

導入事例

現場作業員の安全

安全なエネルギー管理

運用例



検出

センサーのアラート： 異常なレベルの有毒ガス

現場作業員が同僚の作業員に対して強い頭痛を訴えています。無線機のセンサーで、異常なレベルの有毒ガスを検出したアラートが作動し、作業員は無線機の緊急ボタンを押してコントロールルームに通報します。それと同時に、現場作業員は気を失います。装着式カメラで、インシデントの状況が記録されます。



連絡

現場コミュニケーション

コントロールルームのオペレーターは、状況がコントロール下にあることを確認したら、ガス漏れが解決され、作業員が安全であることを無線を通して確認します。



分析

ビデオとセンサーのリアルタイム統合

コントロールルームのオペレーターは、緊急アラートと装着式カメラのライブビデオストリーミングを通じて、インシデントの位置を判断します。支援スタッフを派遣して、医療サポートを提供したり、ガス漏れの発生状況を調査します。



対応

インシデントの文書化

インシデントが、事前に入力されたフィールドと関連データとともにログに記録され、分析と請求に使用されます。

テクノロジー



検出

- 装着式カメラ
- センサーIoT/アプリケーション
- 無線通信：マウンドウン検出/緊急ボタン



分析

- コントロールルームソリューション
- 装着式カメラ
- GPS



連絡

- 無線通信：音声とマルチメディア
- WAVE PTX：ブロードバンド Push-to-talk とマルチメディア共有
- 送信ソフトウェア



対応

- コントロールルームソリューション



*カメラの映像はイメージです