



EU Declaration of Conformity (DoC-18112101441-B)

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. The object of the declaration is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:

2014/35/EU Low Voltage Directive (LVD)
2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)
2011/65/EU Restriction of Hazardous Substances Directive (RoHS)
2012/19/EU Waste Electrical and Electronic Equipment Directive (WEEE)

Object of the Declaration: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Superseded Remarks: This DoC supersedes DOC-18112101441-A

Placed On The Market By: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Conformity is shown by compliance with the applicable requirements of the following standards:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

For desktop applications: This is a EMC class A product according to EMC directive 2014/30/EU. This product may cause interference if used in residential areas. Such use must be avoided unless the user takes special measures to reduce magnetic emissions to prevent interference to the reception of radio and television broadcast.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Year of first application of CE mark: 2012

The essential test suites, as defined in the quoted standards, have been performed.

KRAKOW, 16-OCT-2020

Jacek Drabik
Country Manager Motorola Solutions Poland,
Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Friedrich Bollmann
Product Safety and Regulatory Compliance,
Motorola Solutions Germany GmbH, Berlin

Document Keeper: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Déclaration UE de Conformité (DoC-18112101441-B)

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant. L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

Directive 2014/35/UE (LVD)
Directive 2014/30/UE (EMC)
Directive 2011/65/UE (RoHS)
Directive 2012/19/UE (WEEE)

Objet de la déclaration: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Cette déclaration de conformité remplace DOC-18112101441-A

Mis sur le marché par: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Par conformité, nous faisons référence à la conformité avec les exigences applicables des normes suivantes :

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Pour Les applications des PC de bureau: Ce produit de Classe A est conforme à la directive EMC 2014/30/EU. Il peut provoquer des interférences lorsqu'il est utilisé dans des zones résidentielles. Une telle utilisation doit être évitée, sauf si l'utilisateur prend des mesures spéciales pour réduire les émissions magnétiques et éviter les interférences à réception des signaux radio et de télévision.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Détenteur du document: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Nous confirmons l'exactitude de cette traduction. Celle-ci est valable uniquement si elle est fournie avec la version anglaise d'origine signée.



EU-Konformitätserklärung (DoC-18112101441-B)

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller. Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union:

Richtlinie 2014/35/EU (LVD)
Richtlinie 2014/30/EU (EMC)
Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)
Richtlinie 2012/19/EU (WEEE)

Gegenstand der Erklärung: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Diese Konformitätserklärung ersetzt die DOC-18112101441-A

Auf den Markt gebracht durch: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Die Konformität wird durch die Einhaltung der geltenden Anforderungen der folgenden Standards gezeigt:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Für Desktop-Anwendungen: Dies ist ein EMV-Produkt der Klasse A gemäß EMV-Richtlinie 2014/30/EU. Dieses Produkt kann Interferenzen verursachen, wenn es in Wohngebieten eingesetzt wird. Eine solche Nutzung muss vermieden werden, es sei denn, der Benutzer ergreift besondere Maßnahmen zur Reduzierung magnetischer Strahlung, um Interferenzen beim Empfang von Radio- und Fernsehübertragungen zu verringern.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Dokumentverwaltung: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Wir bestätigen die Richtigkeit dieser Übersetzung. Sie ist nur gültig, wenn sie mit der signierten englischen Originalversion bereitgestellt wurde.

DE

Dichiarazione di conformità UE (DoC-18112101441-B)

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante. L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:

Direttiva 2014/35/UE (LVD)
Direttiva 2014/30/UE (EMC)
Direttiva 2011/65/UE (RoHS)
Direttiva 2012/19/UE (WEEE)

Oggetto della dichiarazione: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Questa Dichiarazione di conformità sostituisce DOC-18112101441-A

Commercializzato da: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

La conformità è dimostrata dalla rispondenza ai requisiti applicabili dei seguenti standard:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Per applicazioni fisse: Si tratta di un prodotto EMC di Classe A in base alla direttiva EMC 2014/30/UE. Questo prodotto potrebbe causare interferenze se utilizzato in aree residenziali. Tale utilizzo deve essere evitato a meno che l'utente non intraprenda misure speciali per ridurre le emissioni magnetiche al fine di impedire interferenze alla ricezione dei segnali radio e delle trasmissioni televisive.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Riferimento del documento: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Si conferma la correttezza di questa traduzione. è valida solo se fornita con la versione originale in inglese firmata.



Deklaracja zgodności UE (DoC-18112101441-B)

Niniejszą deklarację zgodności wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.
Wymieniony poniżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa 2014/35/UE (LVD)
Dyrektywa 2014/30/UE (EMC)
Dyrektywa 2011/65/UE (RoHS)
Dyrektywa 2012/19/UE (WEEE)

Przedmiot deklaracji: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Niniejsza deklaracja zgodności zastępuje DOC-18112101441-A

Wprowadzony do obrotu przez: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Odwołania do norm, w odniesieniu do których deklarowana jest zgodność:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Dla zastosowań stacjonarnych: Urządzenie zakwalifikowane jako produkt klasy A zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej EMC 2014/30/UE. Użytkowanie w środowisku mieszkalnym może powodować zakłócenia. Należy unikać takiego użytkowania, chyba że użytkownik podejmie specjalne środki w celu zmniejszenia emisji magnetycznej, aby zapobiec zakłóceniom odbiorników radiowych i telewizyjnych.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Właściciel dokumentu: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Potwierdzamy poprawność niniejszego tłumaczenia. Obowiązuje jedynie z podpisanym oryginałem w języku angielskim.



Declaração UE de conformidade (DoC-18112101441-B)

A presente declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante. O objeto da declaração acima mencionada está em conformidade com a legislação de harmonização da União aplicável:

Diretiva 2014/35/EU (LVD)
Diretiva 2014/30/EU (EMC)
Diretiva 2011/65/EU (RoHS)
Diretiva 2012/19/EU (WEEE)

Objeto da declaração: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Esta Declaração de Conformidade substitui DOC-18112101441-A

Introduzido no mercado por: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

A conformidade é demonstrada pela concordância com os requisitos aplicáveis das seguintes normas:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Para aplicações de computador: Este é um produto EMC classe A de acordo com a Diretiva EMC 2014/30/EU. Este produto pode causar interferência se usado em áreas residenciais. Esse uso deve ser evitado, a menos que o usuário tome medidas especiais para reduzir as emissões magnéticas para evitar interferência na recepção de transmissões de rádio e televisão.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Proprietário do documento: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

A exatidão desta tradução está confirmada e é válida apenas se fornecida com a versão original em inglês assinada.



Declaración UE de conformidad (DoC-18112101441-B)

La presente declaración de conformidad se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante. El objeto de la declaración descrito anteriormente es conforme con la legislación de armonización pertinente de la Unión:

Directiva 2014/35/UE (LVD)
Directiva 2014/30/UE (EMC)
Directiva 2011/65/UE (RoHS)
Directiva 2012/19/UE (WEEE)

Objeto de la declaración: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

Esta Declaración de conformidad reemplaza a DOC-18112101441-A

introducido en el mercado por: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o. , Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

La conformidad se acreditará mediante el cumplimiento de los requisitos aplicables de los siguientes estándares:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Para aplicaciones de escritorio: Este es un producto de clase A según la Directiva EMC 2014/30/EU. Este producto puede provocar interferencias si se utiliza en zonas residenciales. Debe evitarse dicho uso a menos que el usuario tome medidas especiales para reducir las emisiones magnéticas y evitar interferencias en las emisiones de radio y televisión.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

Custodio de la documentación: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland

Confirmamos la exactitud de esta traducción. Solo es válida si se proporciona con la versión original en inglés firmada.

UK Declaration of Conformity (DoC-18112101441-B)

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer. The object of the declaration is in conformity with the relevant UK legislation:

The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012
The Waste Electrical and Electronic Equipment Regulations 2013

Object of the declaration: ASTRO® 25 Site Equipment
GGM 8000 Gateway

AC power operating range: 100V-240V, 50/60Hz
DC power operating range: 20V-60V DC

(* Non-UK types of power supply plugs can be only used with adaptor complying UKCA regulatory and BS 1363-3 standard.)

This DoC supersedes DOC-18112101441-A

Placed On The Market By: Motorola Solutions UK, 160 Victoria St, London, SW1E 5LB, U.K.

Conformity is shown by compliance with the applicable requirements of the following standards:

EN 55032:2015
EN 55024:2010 + A1:2015

EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

For desktop applications: This is a EMC class A product according to The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016. This product may cause interference if used in residential areas. Such use must be avoided unless the user takes special measures to reduce magnetic emissions to prevent interference to the reception of radio and television broadcast.

EN 62368-1:2014 + AC:2015

KRAKOW, 16-OCT-2020



Jacek Drabik
Country Manager Motorola Solutions Poland,
Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland



Friedrich Bollmann
Product Safety and Regulatory Compliance,
Motorola Solutions Germany GmbH, Berlin

Document Keeper: Motorola Solutions Systems Polska Sp. z o.o., Ul.Czerwone Maki 82, 30-392 Krakow, Poland