



Soluciones para mayor seguridad en fabricación

Los fabricantes están utilizando cada vez más la tecnología para impulsar la fabricación inteligente y adoptar los principios de la Industria 4.0. Gracias a la integración de sensores de IoT y análisis de datos, las actuales fábricas pueden optimizar aún más los procesos de producción, mejorar la eficiencia y garantizar la calidad de los productos. Esta transformación digital da paso a los sistemas de seguridad y vigilancia integrados en los que la información en tiempo real facilita la toma de decisiones, impulsa la innovación y prepara su planta para el futuro. La adopción de la Industria 4.0 no solo revoluciona los procesos de fabricación, sino que también proporciona una ventaja competitiva en un sector en rápida evolución.



Ofrezca seguridad, eficiencia y productividad gracias a contar con una planta conectada

De la materia prima al producto acabado

El ecosistema de seguridad y vigilancia de Motorola Solutions trabaja para que en su planta se puedan reconocer patrones y responder mejor a estos, anticipar acciones y evitar determinadas situaciones antes de que se conviertan en emergencias. Desde el momento en el que un camión de reparto entre en su perímetro hasta el momento en el que un trabajador sale de su turno de noche, tenga preparados a sus trabajadores para cualquier reto gracias a la conexión entre sus comunicaciones críticas, la videovigilancia, el control de acceso, los datos y los análisis con el ecosistema de seguridad y vigilancia de Motorola Solutions.

SI NECESITA AYUDA CON	NUESTRO ECOSISTEMA PROPORCIONA
Información digital	Datos y análisis en tiempo real para recopilar información de la situación y llegar a la raíz de un problema más rápido.
Eficiencia de la planta	Flujos de trabajo automatizados para mantener a los trabajadores en las áreas donde más se necesitan.
Mejora de los protocolos de seguridad	Dispositivos conectados para garantizar turnos más seguros y productivos.
Conectividad	Herramientas de comunicación eficientes y perfectas en una única plataforma conectada.
Vigilancia de zonas de las instalaciones	Visibilidad completa de sus instalaciones y del perímetro en todo momento.





Descubra la tecnología que afronta los retos a los que se enfrenta su planta

Conocimiento de las instalaciones y datos mejorados

- Reconocimiento de matrículas para identificar si un antiguo empleado descontento entra en sus instalaciones
- Alertas automáticas al personal de seguridad (centro de operaciones de seguridad) para notificarle de la presencia de personas no deseadas en su propiedad
- Reconocimiento de matrículas para identificar si se realizan entregas repetidas en las instalaciones para poder notificar previamente al personal de las zonas de carga y a los equipos relevantes
- Cámaras corporales para supervisar el uso de maquinaria pesada durante trabajos complicados y enviar notificaciones al equipo de gestión cuando se activan

Flujos de trabajo y eficiencias operativas

- Las videocámaras y los análisis supervisan las áreas de alto tráfico dentro de la planta para optimizar mejor las zonas de mayor aglomeración
- Gestión e informes automáticos y completos de incidentes para ayudar con las evaluaciones de riesgos y el cumplimiento de normativas de la fábrica
- La detección automática de derrames en el suelo activa alertas masivas para informar a grupos seleccionados previamente cuándo se requiere asistencia de equipos especializados en materiales peligrosos
- Las cámaras corporales graban y comparten vídeo en tiempo real de las reparaciones de maquinaria en la planta
- Se protegen automáticamente los puntos de entrada y se envían alertas cuando se accede a un área restringida

Plantas más seguras, trabajadores más seguros

- Las funciones de alerta de caída y operario aislado envían automáticamente notificaciones a grupos determinados en caso de que se produzca una caída o de que un operario aislado esté en riesgo
- La videovigilancia proporciona visibilidad en amplias áreas e identifica presencias o movimientos anómalos
- Análisis de vídeo por IA para detectar antiguos empleados, matrículas prohibidas o armas
- Detección de emisión de productos químicos y gases que notifica al instante a los trabajadores los niveles de calidad del aire poco saludables, incluida la presencia de amoniaco y monóxido de carbono
- Alertas de voz para detectar una llamada de socorro y notificar automáticamente a los equipos de seguridad una situación crítica
- Videocámaras o sensores de detección de temperatura que avisan a los operadores de un mal funcionamiento de la máquina

Colaboración y conectividad

- Radios bidireccionales para que los trabajadores oigan alto y claro, incluso con un ruido de fondo extremadamente alto procedente de maquinaria pesada
- Radios bidireccionales para comunicaciones rápidas y fiables que proporcionan vídeo fijo y control de acceso para alertas, cobertura completa de ubicaciones e información continua sobre la situación
- Notificaciones masivas dirigidas para informar a grupos seleccionados previamente cuándo hace falta reparar máquinas que conlleve interrupciones de la línea de producción

Seguridad revolucionaria para su planta

El ecosistema de fabricación más segura de Motorola Solutions unifica las tecnologías de misión crítica para mejorar la seguridad y la vigilancia en todas sus instalaciones y ayudar, al mismo tiempo, a que su planta sea más inteligente y eficiente. Al reunir la tecnología integrada e innovadora que necesita para detectar, analizar, comunicarse y gestionar, no solo le ayudamos a reducir el tiempo de inactividad, sino también a mantener la eficiencia de la producción y, lo que es más importante, a garantizar la seguridad de sus trabajadores.

Principales componentes del ecosistema que recomendamos para una mayor seguridad en la fabricación



Videovigilancia y control de acceso de Avigilon

Refuerce la seguridad y mejore la productividad de la planta con sistemas integrados de control de acceso y videovigilancia diseñados para proteger las áreas vulnerables y proporcionar un acceso sencillo.

- Conocimiento completo de la situación
- Versatilidad en la nube
- Impulsado por IA
- Gestión desde cualquier lugar



Cámaras corporales VT100 y VB400

Es importante contar con un testigo objetivo e imparcial. Nuestras cámaras corporales permiten realizar grabaciones de vídeo que pueden servir como pruebas de cualquier situación, desde guardias de seguridad hasta operarios de máquinas.

- Conserve la integridad de las pruebas
- Diseño resistente e intuitivo
- Grabación previa y posterior
- Descarga inmediata de las grabaciones



MOTOTRBO R7

El modelo R7 se ha diseñado para entornos difíciles y ruidosos, y sus opciones de conectividad avanzada permiten la conexión de sus equipos, ahora y en el futuro. Las revolucionarias funciones de audio garantizan que sus trabajadores se oigan siempre alto y claro.

- Supresión de ruido mejorada
- Botón y funciones de emergencia
- Diseño duradero y resistente



Sensor inteligente Halo

El sensor inteligente HALO3C puede ayudar a detectar vapeo y THC, supervisar la calidad del aire y mucho más. Con la tecnología inteligente más vanguardista, HALO3C se ha diseñado con la privacidad en mente, ya que añade un nivel de seguridad adicional en lugares donde no hay videovigilancia.

- Alertas en tiempo real
- Fácil de instalar
- Control de la calidad del aire
- Discreto y conforme a la normativa

Descubra cómo el ecosistema de seguridad y vigilancia de Motorola Solutions le puede ayudar en su fábrica o planta. motorolasolutions.com/manufacturing