



Rozwiązanie podnoszące bezpieczeństwo w środowiskach produkcyjnych

Producenci w coraz większym stopniu wykorzystują technologię do prowadzenia inteligentnej produkcji i realizacji założeń epoki przemysłowej 4.0. Dzięki integracji czujników IoT i analizy danych współczesne fabryki mogą w dalszym ciągu optymalizować procesy produkcji, zwiększać wydajność i zapewniać wysoką jakość produktów. Transformacja cyfrowa obejmuje zintegrowane systemy bezpieczeństwa i zabezpieczeń, w ramach których informacje w czasie rzeczywistym ułatwiają podejmowanie decyzji, są motorem napędowym innowacji i przygotowują zakład produkcyjny na przyszłość. Wdrażanie założeń epoki przemysłowej 4.0 nie tylko rewolucjonizuje procesy produkcji, ale też zapewnia przewagę nad konkurencją w dynamicznie rozwijającej się branży.



MOTOROLA SOLUTIONS



Bezpieczeństwo, wydajność i produktywność w dobrze skomunikowanym zakładzie produkcyjnym

Od surowców produkcyjnych po gotowe produkty

Ekosystemy bezpieczeństwa i ochrony firmy Motorola Solutions ściśle ze sobą współpracują, aby pomóc pracownikom zakładu reagować i rozpoznawać schematy, przewidywać potrzebne działania i zapobiegać trudnym sytuacjom, zanim przerodzą się one w zagrożenie. Od chwili, w której ciężarówka dostawcza wjedzie na teren zakładu, do momentu, w którym pracownik zejdzie z nocnej zmiany, przygotuj pracowników na każde wyzwanie, łącząc komunikację o znaczeniu krytycznym, monitoring wideo, kontrolę dostępu, dane i analizę dzięki ekosystemowi bezpieczeństwa i ochrony Motorola Solutions.

OBSZARY, W KTÓRYCH POTRZEBNA JEST POMOC	CO ZAPEWNIĄ NASZ EKOSYSTEM
Cyfrowe informacje	Analityka i dane w czasie rzeczywistym zapewniają świadomość sytuacyjną i pozwalają szybciej przejść do źródła problemu.
Wydajność zakładu	Zautomatyzowane przepływy pracy utrzymują pracowników w obszarach, w których są najbardziej potrzebni.
Poprawa protokołów bezpieczeństwa	Połączone urządzenia zapewniają większe bezpieczeństwo i wydajność na każdej zmianie.
Łączność	Wydajne i płynnie działające narzędzia komunikacyjne obsługiwane przez jedną połączoną platformę.
Ochrona obszarów zakładu	Pełny wgląd w zakład produkcyjny i jego otoczenie przez cały czas.



Odkryj technologię, która sprosta wyzwaniom stojącym przed zakładem

Rozeznanie w zakładzie i dokładniejsze informacje

- Rozpoznawanie tablic rejestracyjnych pomaga wykryć wtargnięcie niezadowolonego byłego pracownika na teren zakładu.
- Alerty są automatycznie wysyłane do pracowników ochrony (SOC) w celu powiadomienia ich o wtargnięciu osób niepowołanych na teren zakładu.
- Rozpoznawanie tablic rejestracyjnych pomaga wykryć przybycie regularnych dostaw na teren zakładu oraz zawczasu powiadomić zespoły zajmujące się dokowaniem i innym adekwatnymi kwestiami.
- Kamery nasobne monitorują pracę z ciężkimi maszynami podczas precyzyjnych lub złożonych prac, wysyłając powiadomienia do zarządu, gdy zostaną aktywowane.

Wydajność operacyjna i przepływy pracy

- Kamery monitoringu i narzędzia analityczne monitorują obszary intensywnego ruchu na terenie zakładu w celu optymalizacji rozmieszczenia pracowników.
- Dokładne, zautomatyzowane zarządzanie zdarzeniami i ich raportowanie ułatwia przestrzeganie przez zakład przepisów i ocenę stopnia ryzyka.
- Automatyczne wykrywanie rozlanego płynu na podłodze zbiorczo ostrzega wybrane wcześniej grupy w celu zlikwidowania zagrożenia.
- Kamery nasobne rejestrują i udostępniają nagrania wideo na żywo z naprawy maszyn lub prac w fabryce.
- Zabezpiecz automatycznie punkty wejścia i wysyłaj alerty, gdy ktoś pojawi się na terenie zastrzeżonego obszaru.

Bezpieczniejszy zakład, bezpieczniejsi pracownicy

- Alerty o upadku lub samotnym pracowniku automatycznie ostrzegają wybrane grupy o upadku lub ryzykowej izolacji pracownika.
- Monitoring wideo zapewnia wgląd w każde miejsce na terenie zakładu oraz identyfikację niestandardowej obecności lub ruchu.
- Analityka wideo oparta na SI wykrywa byłych pracowników, zablokowane tablice rejestracyjne i broń.
- Wykrywanie substancji chemicznych i składu powietrza natychmiastowo powiadamia pracowników o niezdrowych poziomach zanieczyszczenia powietrza substancjami takimi jak amoniak czy tlenek węgla.
- Rozpoznawanie mowy wykrywa wołanie o pomoc i automatycznie powiadamia zespoły ochrony o sytuacji o znaczeniu krytycznym.
- Kamery lub czujniki wykrywające temperaturę powiadamiają operatorów o usterce maszyny.

Współpraca i łączność

- Dzięki radiotelefonom pracownicy słyszą wszystko głośno i wyraźnie nawet przy hałaśliwych ciężkich maszynach.
- Radiotelefony do szybkiej, niezawodnej komunikacji współpracują ze stałymi systemami monitoringu wideo i kontroli dostępu w celu ostrzegania, objęcia nadzorem całego zakładu oraz zapewnienia niezakłóconej świadomości sytuacyjnej
- Ukierunkowane powiadomienia masowe w celu informowania wstępnie wydzielonych grup o zakłóceniach działania linii produkcyjnej wywołanych koniecznością naprawy maszyny

Rewolucyjne bezpieczeństwo dla zakładu

Ekosystem „Bezpieczna produkcja” firmy Motorola Solutions ujednolica technologie o znaczeniu krytycznym w celu poprawy bezpieczeństwa i ochrony w zakładach produkcyjnych, jednocześnie pomagając Tobie i Twojemu zakładowi zyskać lepszy ogłód sytuacji i zwiększyć wydajność. Łącząc zintegrowaną i innowacyjną technologię potrzebną do wykrywania, analizowania, komunikowania się i zarządzania, pomagamy skrócić przestoje operacyjne przy jednoczesnym utrzymaniu wydajności produkcji i, co najważniejsze, zapewnieniu bezpieczeństwa pracownikom.

Kluczowe elementy ekosystemu zalecane dla zwiększenia bezpieczeństwa branży produkcyjnej



Monitoring Avigilon i kontrola dostępu

Zwiększ bezpieczeństwo i wydajność zakładu produkcyjnego dzięki zintegrowanym zakładowym systemom monitoringu wideo i kontroli dostępu, które zostały zaprojektowane w celu ochrony wrażliwych obszarów i zapewnienia wygodnego dostępu.

- Pełna świadomość sytuacyjna
- Wszechstronność chmury
- W oparciu o sztuczną inteligencję
- Zarządzanie z dowolnego miejsca



Kamery nasobne VT100 i VB400

Obiektywny, bezstronny świadek jest istotny. Nasze kamery nasobne mogą rejestrować materiał wideo o jakości dowodowej w każdej sytuacji i nadają się zarówno dla pracowników ochrony, jak i operatorów maszyn.

- Zachowaj integralność materiałów dowodowych
- Wytrzymała i intuicyjna konstrukcja
- Nagrywanie przed zdarzeniem i po nim
- Natychmiastowe zgrywanie nagrań



MOTOTRBO R7

Model R7 jest przeznaczony do pracy w trudnych, głośnych warunkach, a jego zaawansowane opcje łączności umożliwiają zespołom łączność teraz i w przyszłości. Dzięki przełomowym funkcjom pracownicy są zawsze słyszani, głośnie i wyraźnie.

- Lepsze tłumienie hałasu
- Dedykowany przycisk Wywołanie alarmowe
- Wytrzymałe i wzmocnione urządzenie



Inteligentny czujnik Halo

Inteligentny czujnik HALO3C może pomóc w wykrywaniu dymu z różnego rodzaju papierosów elektronicznych i THC, monitorowaniu jakości powietrza i nie tylko. Urządzenie HALO3C, wykorzystujące najnowszą inteligentną technologię, zostało zaprojektowane z myślą o prywatności, ponieważ dodaje warstwę bezpieczeństwa w miejscach, które nie są objęte ochroną wideo.

- Alarmy w czasie rzeczywistym
- Łatwy montaż
- Monitorowanie jakości powietrza
- Dyskrecja i zgodność z regulacjami

Dowiedz się, jak Motorola Solutions może pomóc fabryce lub zakładowi produkcyjnemu podnieść poziom bezpieczeństwa i komunikacji dzięki naszemu ekosystemowi bezpieczeństwa i ochrony. motorolasolutions.com/manufacturing

MOTOROLA, MOTO, MOTOROLA SOLUTIONS and the Stylized M Logo are trademarks or registered trademarks of Motorola Trademark Holdings, LLC and are used under license. All other trademarks are the property of their respective owners. ©2024 Motorola Solutions, Inc. All rights reserved. (11-24)



MOTOROLA SOLUTIONS