



# Maggiore sicurezza per la produzione

I produttori sfruttano sempre più la tecnologia per promuovere la produzione intelligente e abbracciare i principi dell'industria 4.0. Grazie all'integrazione di sensori IoT e analisi dei dati, le fabbriche moderne possono ottimizzare ulteriormente i processi di produzione, migliorare l'efficienza e garantire la qualità dei prodotti. Questa trasformazione digitale accoglie sistemi di sicurezza e protezione integrati in cui le informazioni in tempo reale consentono di prendere decisioni, promuovere l'innovazione e rendere il tuo stabilimento a prova di futuro. L'adozione dell'Industria 4.0, oltre a rivoluzionare i processi di produzione, produce un vantaggio competitivo in un settore in rapida evoluzione.



# Offri sicurezza, efficienza e produttività attraverso uno stabilimento connesso

## Dalle materie prime ai prodotti finiti

L'ecosistema di sicurezza e protezione di Motorola Solutions lavora insieme perché nel tuo stabilimento si possa rispondere e riconoscere gli schemi più efficacemente, anticipare le azioni e prevenire le situazioni prima che diventino emergenze. Dal momento in cui un camion di consegne entra nel perimetro al momento in cui un dipendente timbra alla fine del turno notturno, prepara i dipendenti a qualsiasi sfida connettendo le comunicazioni critiche, la sicurezza video, il controllo degli accessi, i dati e l'analisi con l'ecosistema di sicurezza e protezione di Motorola Solutions.

SE HAI BISOGNO DI AIUTO CON	IL NOSTRO ECOSISTEMA OFFRE
Informazioni digitali	Dati e analisi in tempo reale per ottenere la consapevolezza situazionale e arrivare alla radice di un problema più rapidamente.
Efficienza dello stabilimento	Flussi di lavoro automatizzati per avere i dipendenti nelle aree in cui sono più necessari.
Miglioramento dei protocolli di sicurezza	Dispositivi connessi per turni più sicuri e produttivi.
Connettività	Strumenti di comunicazione efficienti e senza interruzioni in un'unica piattaforma connessa.
Protezione delle aree della struttura	Visibilità completa della struttura e del perimetro del terreno in qualsiasi momento.



# Scopri la tecnologia che affronta le sfide del tuo stabilimento

## Consapevolezza del sito e informazioni avanzate

- Riconoscimento delle targhe per rilevare l'accesso di un ex dipendente insoddisfatto nella struttura
- Invio di avvisi automatici al personale di sicurezza (centrale di sicurezza) per segnalare la presenza di persone indesiderate nella struttura
- Riconoscimento delle targhe per identificare l'arrivo in loco delle consegne ripetute, consentendo la notifica anticipata alle banchine e ai team interessati
- Videocamere indossabili per monitorare l'uso di macchinari pesanti durante lavori complessi o sofisticati, con invio di notifiche alla direzione al momento dell'attivazione

## Efficienze operative e flussi di lavoro

- Videocamere e strumenti di analisi per il monitoraggio delle aree a traffico elevato all'interno dello stabilimento, per ottimizzare al meglio le aree di congestione
- Gestione completa e automatizzata degli incidenti con segnalazione per la valutazione della conformità e dei rischi in fabbrica
- Rilevamento automatico delle fuoruscite di liquidi con attivazione di avvisi di massa per informare i gruppi preselezionati della necessità di assistenza per materiali pericolosi
- Videocamere indossabili per l'acquisizione e la condivisione in tempo reale del video della riparazione di un macchinario dello stabilimento
- Protezione automatica dei punti di ingresso e invio di avvisi all'accesso a un'area con restrizioni

## Stabilimenti più sicuri, lavoratori più sicuri

- Le funzioni di avviso di caduta e lavoratore solo avvisano automaticamente i gruppi selezionati in caso di caduta o di un lavoratore isolato a rischio
- La videosorveglianza offre visibilità su vaste aree e identifica le presenze o i movimenti anomali
- Analisi video basata sull'intelligenza artificiale per rilevare ex dipendenti, targhe con restrizioni di accesso e armi
- Rilevamento di sostanze chimiche e aria con segnalazione immediata ai dipendenti di componenti dannosi per la qualità dell'aria, tra cui ammoniaca e monossido di carbonio
- Avvisi per parole pronunciate nel caso di rilevamento di chiamata di soccorso con invio automatico di notifica ai team di sicurezza per una situazione critica
- Videocamere o sensori di rilevamento termico che avvisano gli operatori di un malfunzionamento del macchinario

## Collaborazione e connettività

- Radio ricetrasmettenti che consentono ai dipendenti di sentire forte e chiaro, anche con un rumore di fondo estremamente forte proveniente da macchinari pesanti
- Radio ricetrasmettenti per comunicazioni rapide e affidabili che funzionano con video fissi e controllo degli accessi per avvisi, copertura completa del sito e piena consapevolezza della situazione
- Notifiche di massa mirate per informare i gruppi preselezionati della necessità di riparazione di macchinari con conseguenti interruzioni della linea di produzione

# Sicurezza rivoluzionaria per il tuo stabilimento

L'ecosistema tecnologico integrato Safer Manufacturing di Motorola Solutions unifica le tecnologie mission-critical per migliorare la sicurezza in tutto lo stabilimento, rendendolo al contempo più intelligente ed efficiente. Combinando le tecnologie innovative e integrate di cui hai bisogno per rilevare, analizzare, comunicare e gestire le emergenze, possiamo aiutarti a ridurre i tempi di inattività, a mantenere elevata l'efficienza di produzione e soprattutto, a proteggere i dipendenti.

Componenti chiave dell'ecosistema che consigliamo per il **settore manifatturiero più sicuro**



## Video Sicurezza e controllo degli accessi Avigilon

Rafforza la sicurezza e migliora la produttività dello stabilimento con sistemi integrati di controllo degli accessi e di videosorveglianza per proteggere le aree ad alto rischio e garantire un accesso senza intoppi.

- Completa consapevolezza delle situazioni
- Versatilità cloud
- Tecnologia AI
- Gestione da qualsiasi luogo



## Videocamere indossabili VT100 e VB400

Avere un testimone obiettivo e imparziale è importante. Le nostre videocamere indossabili possono acquisire video con valore probatorio di qualsiasi situazione, dalle guardie di sicurezza al personale addetto alle macchine.

- Integrità delle prove garantita
- Design robusto e intuitivo
- Pre- e post-registrazione
- Offload immediato delle riprese



## MOTOTRBO R7

Il modello R7 è progettato per ambienti difficili e rumorosi e le sue opzioni di connettività avanzate consentono la connessione dei team, oggi e in futuro. Le funzioni audio rivoluzionarie assicurano ai dipendenti un audio sempre chiaro, forte e nitido.

- Eliminazione del rumore avanzata
- Pulsante di emergenza dedicato
- Durevole e resistente



## Sensore intelligente Halo

Il sensore intelligente HALO3C può essere utile per il rilevamento di sigaretta elettronica e cannabinoidi, il monitoraggio della qualità dell'aria e altro ancora. Utilizzando la più recente tecnologia intelligente, HALO3C è stato progettato tenendo conto della privacy, poiché aggiunge un livello di sicurezza in luoghi non coperti dalla videosorveglianza.

- Avvisi in tempo reale
- Facile da installare
- Monitoraggio della qualità dell'aria
- Discreto e conforme

**Scopri in che modo Motorola Solutions può aiutare la tua fabbrica o il tuo stabilimento con il nostro ecosistema di sicurezza e protezione.**  
[motorolasolutions.com/manufacturing](http://motorolasolutions.com/manufacturing)

MOTOROLA, MOTO, MOTOROLA SOLUTIONS and the Stylized M Logo are trademarks or registered trademarks of Motorola Trademark Holdings, LLC and are used under license. All other trademarks are the property of their respective owners. © 2024 Motorola Solutions, Inc. All rights reserved. (11-24)