



Des solutions pour améliorer la sécurité dans les usines

Les industriels s'appuient de plus en plus sur la technologie pour développer une production intelligente et adopter les principes de l'industrie 4.0. Grâce à l'intégration de capteurs IoT et à une analytique des données, les usines modernes peuvent optimiser davantage leurs processus de production, améliorer leur efficacité et garantir la qualité de leurs produits. Cette transformation numérique accueille favorablement les systèmes de sécurité et de sûreté intégrés qui fournissent des informations en temps réel et permettent de prendre des décisions, de stimuler l'innovation et de garantir la pérennité de votre usine. L'industrie 4.0 ne révolutionne pas seulement les processus de fabrication, elle apporte également un avantage concurrentiel dans un secteur qui évolue rapidement.



MOTOROLA SOLUTIONS



Garantissez la sécurité, l'efficacité et la productivité dans une usine connectée

Des matières premières aux produits finis

L'écosystème de sécurité et de sûreté de Motorola Solutions opère en synergie, votre usine peut ainsi mieux intervenir et identifier les scénarios, anticiper les actions et prévenir les incidents avant qu'ils ne dégénèrent en situations d'urgence. Que ce soit à l'arrivée d'un camion de livraison dans votre enceinte ou des employés qui terminent leur service de nuit, préparez votre personnel à relever tous les défis en connectant vos communications critiques, votre sécurité vidéo, votre contrôle d'accès, vos données et votre analytique à l'écosystème de sécurité et de sûreté de Motorola Solutions.

SI VOUS AVEZ BESOIN D'AIDE POUR	NOTRE ÉCOSYSTÈME FOURNIT
Les informations numériques	Des données et une analytique en temps réel pour obtenir une perception situationnelle et remonter plus rapidement à la source d'un problème.
L'efficacité de l'usine	Des workflows automatisés pour maintenir les employés dans les zones dans lesquelles ils sont les plus utiles.
L'amélioration des protocoles de sécurité	Des appareils connectés pour améliorer la sécurité et la productivité des équipes.
La connectivité	Des outils de communication efficaces et simples, regroupés au sein d'une plateforme connectée.
Sécuriser les zones de votre infrastructure	Une visibilité totale et à tout moment du périmètre de votre infrastructure et de votre terrain.



Découvrez les technologies qui permettent de relever les défis auxquels votre usine est confrontée

Surveillance des sites et amélioration de l'information

- Reconnaissance des plaques d'immatriculation pour identifier l'entrée d'un ancien employé mécontent sur votre site.
- Alertes envoyées automatiquement au personnel de sécurité (SOC) pour l'avertir de la présence d'individus indésirables sur votre site.
- Reconnaissance des plaques d'immatriculation pour identifier l'arrivée de livraisons successives sur votre site, ce qui permet d'avertir les quais de déchargement et les équipes compétentes.
- Caméras-piétons pour contrôler l'utilisation de machines lourdes lors de travaux délicats ou complexes et envoyer des notifications à la direction en cas d'activation.

Efficacité opérationnelle et workflows

- Caméras vidéo et analytique pour surveiller les zones à forte activité de votre usine et mieux optimiser les zones de saturation.
- Gestion automatisée et complète des incidents et des rapports pour faciliter la mise en conformité de votre usine et l'évaluer les risques.
- Détection automatique des fuites de produits au sol pour déclencher des alertes en masse afin d'informer des groupes présélectionnés lorsqu'une assistance HazMat est nécessaire.
- Caméras-piétons pour filmer et partager en temps réel les images vidéo de la réparation d'une machine.
- Sécurisation automatique des points d'entrée et envoi d'alertes lorsqu'une zone restreinte est empruntée.

Usines plus sûres, employés mieux protégés

- Fonctionnalités d'alerte de chute et travailleur isolé pour alerter automatiquement les groupes sélectionnés en cas de chute ou d'un employé isolé à risque.
- Sécurité vidéo pour donner une visibilité sur de vastes zones et permettre d'identifier les présences ou les mouvements inhabituels.
- Analytique vidéo dotée d'IA pour détecter les anciens employés, les plaques d'immatriculation non autorisées et les armes.
- Détection des produits chimiques et de l'air pour avertir instantanément les employés des niveaux de qualité de l'air dangereux, notamment la présence d'ammoniac et de monoxyde de carbone.
- Alerte vocale pour détecter un appel de détresse et avertir automatiquement les équipes de sécurité d'une situation critique.
- Détection de la température par des caméras vidéo ou des capteurs qui avertissent les opérateurs du dysfonctionnement d'une machine.

Collaboration et connectivité

- Radios pour permettre aux employés d'entendre clairement et distinctement, même avec le bruit des machines de production.
- Des radios pour des communications rapides et fiables qui sont associées à la vidéo fixe et au contrôle d'accès pour la diffusion d'alertes. Vous bénéficiez ainsi d'une couverture complète de votre site et d'une perception situationnelle permanente.
- Notifications de masse ciblées pour informer des groupes présélectionnés lorsque des réparations de machines sont nécessaires et entraînent des interruptions de la chaîne de production.



Sécurité révolutionnaire pour votre usine

L'écosystème de Motorola Solutions unifie les technologies critiques pour améliorer la sûreté et la sécurité dans votre infrastructure et aider votre usine à devenir plus intelligente et plus efficace. En réunissant les technologies intégrées et innovantes dont vous avez besoin pour détecter, analyser, communiquer et gérer les incidents, nous vous aidons à réduire les temps d'arrêt opérationnels, à maintenir l'efficacité de votre production et surtout garantir la sécurité de vos employés.

Principaux composants de l'écosystème que nous recommandons pour améliorer la sécurité dans les usines



Sécurité vidéo et contrôle d'accès Avigilon

Renforcez la sécurité et améliorez la productivité de votre usine grâce à des systèmes intégrés de sécurité vidéo et de contrôle d'accès conçus pour sécuriser les zones vulnérables et faciliter les accès.

- Perception situationnelle complète
- Polyvalence du Cloud
- Dotés d'une IA
- Gérez où que vous soyez



Caméras-piétons VT100 et VB400

Disposer d'un témoin objectif et impartial est important. Qu'il s'agisse du personnel de sécurité ou des opérateurs de machine, nos caméras-piétons peuvent enregistrer des preuves vidéo dans n'importe quelle situation.

- Préservent l'intégrité des preuves
- Robustes et intuitives
- Pré et post-enregistrement
- Transfert d'images immédiat



MOTOTRBO R7

Le R7 est conçu pour les environnements difficiles et bruyants et ses solutions de connectivité avancées permettent à vos équipes d'être connectées aujourd'hui et les prochaines années l'avenir. Les fonctions audio innovantes permettent à vos employés d'être toujours entendus, fort et clair.

- Suppression du bruit avancée
- Bouton d'urgence dédié
- Durable et robuste



Capteur intelligent HALO

Le capteur intelligent HALO3C peut détecter la fumée de cigarette et le THC, contrôler la qualité de l'air et bien plus encore. Doté des dernières technologies intelligentes, le HALO3C respecte les règles de confidentialité et ajoute une couche de sécurité dans les lieux qui ne sont pas couverts par la vidéosurveillance.

- Alertes en temps réel
- Facile à installer
- Contrôle de la qualité de l'air
- Discret et conforme

Découvrez comment Motorola Solutions peut aider votre usine ou votre atelier grâce à notre écosystème de sûreté et de sécurité.
motorolasolutions.com/manufacturing

Motorola Solutions France SAS 12 parvis Colonel Arnaud Beltrame 78000 Versailles, France. motorolasolutions.com

MOTOROLA, MOTO, MOTOROLA SOLUTIONS and the Stylized M Logo are trademarks or registered trademarks of Motorola Trademark Holdings, LLC and are used under license. All other trademarks are the property of their respective owners. © 2024 Motorola Solutions, Inc. All rights reserved. (11-24)



MOTOROLA SOLUTIONS